

УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
ООО «БЭК-Ремонт»

_____ М.В. Кудрявцев
«___» _____ 2023г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Изготовление элементов водяного экономайзера 1-й ступени из оребренных труб
парового котла ст. №9 теплоэлектроцентрали РУСАЛ Краснотурьинск.

Перечень сборок, деталей котла №9 (ТП-200) для изготовления:

№ п/п	Наименование	Кол-во шт.	Ед. изм.	Общ вес	чертеж
	Сборочные единицы				Т 2937.1.00
1	Змеевик со стойками тип 1 (без золозащиты)	32	кг	7514	Т 2937.1.1.00
2	Змеевик со стойками тип 2 (без золозащиты)	32	кг	7539	Т 2937.1.2.00
3	Змеевик со стойками тип 3 (без золозащиты)	32	кг	7571	Т 2937.1.3.00
4	Змеевик со стойками тип 4 (без золозащиты)	32	кг	7504	Т 2937.1.4.00
5	Змеевик со стойками тип 5 (без золозащиты)	24	кг	5556	Т 2937.1.5.00
6	Змеевик со стойками тип 6 (без золозащиты)	20	кг	4630	Т 2937.1.6.00
7	Змеевик со стойками тип 7 (без золозащиты)	24	кг	5556	Т 2937.1.7.00
8	Змеевик со стойками тип 8 (без золозащиты)	20	кг	4630	Т 2937.1.8.00

Изготовление в соответствии с НТД:

- ФНП ОПО "Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением."

- СТО ЦКТИ 10.002 -2007 "Элементы трубные поверхностей нагрева, трубы соединительные в пределах котла и коллектора стационарных котлов. Общие технические требования к изготовлению"

- РД 153-34.1-003-01 "Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования" (РТМ - 1 с)

- РД 2730-940-102-92 "Котлы паровые и водогрейные, трубопроводы пара и горячей воды. Сварные соединения Общие требования"

- РД 2730-940-103-92 "Котлы паровые и водогрейные, трубопроводы пара и горячей воды. Сварные соединения Контроль качества"

- и др. НТД

Заказчик предоставляет:

- Труба 32х3 ГОСТ 8732-78/В20 ГОСТ 8731-74 в количестве 32,3 тонны достаточном для изготовления всего объема заказа.

Лента 08кп (08; 10) - М-Т-Ш-2Б - 1,0х12П ГОСТ 503-81 в количестве 9,115 тонн для изготовления: Змеевик со стойками тип 1 = 32 шт. (труба 32х3; лента 08кп (08; 10), Змеевик со стойками тип 2 = 32 шт. (труба 32х3; лента 08кп (08; 10), Змеевик со стойками тип 3 = 32 шт. (труба 32х3; лента 08кп (08; 10). Остальной объем ленты в количестве 7,385 тонн предоставляет Подрядчик. Все остальные материалы, включая Лист Б-ПН-0-5 Ст3пс2 ГОСТ 19903-74/ГОСТ 14637-89 и все расходные материалы предоставляет Подрядчик.

Заказчик своим транспортом доставляет трубу к месту изготовления деталей парового котла.

Заказчик своим транспортом доставляет детали парового котла от места изготовления в город Краснотурьинск.

Срок изготовления – 30 ноября 2023г.

Примечание:

- ссылка на размещение технической документации

<https://cloud.mail.ru/public/nDAq/hTxffnJS6>

Технический руководитель
(заместитель технического директора
по Краснотурьинскому участку)

 А.С. Аникин